

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 003/2026

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**RMH III 0/63, U10, U-A**

2. Verwendungszweck(e):

**Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242, ÖNORM B 3132, ÖNORM B 3140, RVS 08.15.01 und Recycling-Baustoffverordnung**

3. Herstellers:

**Schneps Transport GmbH  
Zur Schleuse 7, 2000 Stockerau  
Produktionsstätte: Recyclinganlage Fuchsenbühel, 2000 Stockerau**

4. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

5. Harmonisierten Norm: EN 13242:2007

Die notifizierte Zertifizierungsstelle Austrian Standards plus GmbH, Nr. 0988, hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:

**Bescheinigung der Konformität für die werkseigene Produktionskontrolle  
0988-CPR-0432**

6. Erklärte Leistung: Siehe Beilage 1

7. Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/ den erklärten Leistungen. Für die Herstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Sandra Sebesta, Beauftragte für WPK

(Name und Funktion)

Stockerau, 02.03.2026

(Ort und Datum der Ausstellung)

**SCHNEPS**  
Transport GmbH  
Zur Schleuse 7, 2000 Stockerau  
Tel. 02266 7626 49

(Unterschrift)



8. Erklärte Leistung

Beilage 1 zu Nr. 003/2026

Wesentliche Merkmale	Leistung
	0/63
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b> 4.2 Korngruppe 4.3 Korngrößenverteilung 4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen 5.4 Rohdichte	0/63 G <sub>75</sub> NPD NPD
<b>Reinheit</b> 4.6 Gehalt an Feinanteilen 4.7 Qualität der Feinanteile	f <sub>s</sub> NPD
<b>Anteil gebrochener Oberflächen</b> 4.5 Anteil gebrochener und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	NPD
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen</b> 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	NPD
<b>Raumbeständigkeit</b> 6.5.2.1 Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke 6.5.2.2 Dicalciumsilikatzerfall von Hochofenstückschlacke 6.5.2.3 Eisenerfall in Hochofenstückschlacke	
<b>Wasseraufnahme/Saugwirkung</b> 5.5. Wasseraufnahme	NPD
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b> C.3.4 Angaben zum Ausgangsmaterial (petrografische Beschreibung) 5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen 6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen 6.2 Säurelösliche Sulfate 6.3 Gesamtschwefelgehalt 6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	recycelte Gesteinskörnung R <sub>cs</sub> -, R <sub>as</sub> -, R <sub>g2</sub> -, X <sub>1</sub> -, FL <sub>s</sub> - NPD NPD NPD NPD
<b>Widerstand gegen Abrieb</b> 5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD
<b>Gefährliche Substanzen:</b> - Abstrahlung von Radioaktivität - Freisetzung von Schwermetallen - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	unbedeutend unbedeutend unbedeutend PAK 16: 12,0 KW-Index: ≤ 150 mg/kg TM pH- Wert: 7,5 – 12,5 elektrische Leitfähigkeit: ≤ 150 mS/m Chrom: ≤ 0,60 mg/kg TM Kupfer: ≤ 1 mg/kg TM Nickel: 0,40 mg/kg TM Ammonium-N: ≤ 4,0 mg/kg TM Chlorid: 800 mg/kg TM Nitrit-N: ≤ 2,0 mg/kg TM Sulfat: ≤ 2.500 mg/kg TM TOC: ≤ 100 mg/kg TM
<b>Verwitterungsbeständigkeit/Frostbeständigkeit</b> 7.2 „Sonnenbrand“ von Basalt 7.3.2 Frost- Tau- Wechselbeständigkeit (Wasseraufnahme als Vorversuch für die Frost- Tau- Wechselbeständigkeit) 7.3.3 Frost- Tau- Wechselbeständigkeit ( Frostwiderstand)	NPD